

DOE

**AMENAGEMENT DE LA PARTIE OUEST DU BATIMENT « BOIS
BELLEAU » DE L'ECOLE NAVALE DE LANVEOC POULMIC**

LOT 04 : ITE

SOMMAIRE

- Fiches techniques isolants	3
- Fiche technique colle isolant et sous-enduit	5
- Fiche technique enduit de finition	7
- Fiche technique armature de verre	9
- Fiche technique fixation isolant	11
- Teintes enduit	14
- Conseils entretien de vos ouvrages livrés	15

FICHES TECHNIQUES ISOLANTS

ISOLATION THERMIQUE
EXTÉRIEURE

ISOLANTS FAÇADES

FAÇADES
ISOLANTES
PAREXLANKO

IPLRDUO

LAINE DE ROCHE BI-DENSITÉ



Panneaux rigides en laine de roche bi-densité destinés aux systèmes d'Isolation Thermique Extérieure de la gamme **PARISO**.
La face supérieure surdensifiée recevant l'enduit est repérée par un marquage.

LES + PRODUITS

- Incombustible.
- Performance thermique élevée.
- Panneau léger et maniable

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Dimensions des panneaux	1 200 x 600 mm Bords droits Épaisseurs de 50 à 240 mm
Conductivité thermique	$\lambda = 0,035 \text{ W/m.K}$
Systèmes associés	PARISO LR-M
	PARISO LR-F
	PARISO MOB LR-M

MODES DE FIXATION

- **Supports béton / maçonnerie** :
Pose calée-chevillée uniquement
- **Supports à ossature bois** :
Vissage dans les montants de l'ossature

DOCUMENTS DE RÉFÉRENCE

- NF EN 13162
- Certification ACERMI (nous consulter)
- Cahier du CSTB 3035_V3 (CPT)
- DTA et AT des systèmes de la gamme **PARISO** disponibles sur notre site internet parexlanko.com

RÉFÉRENCEMENT

Référence	Épaisseur (mm)	Résistance thermique ($\text{m}^2 \cdot \text{K/W}$)	Masse surfacique (kg/m^2)	Poids panneau (kg)
IPLRDUO50	50	1,40	4,5	3,2
IPLRDUO60	60	1,70	5,2	3,7
IPLRDUO80	80	2,25	6,6	4,8
IPLRDUO100	100	2,85	8,0	5,8
IPLRDUO120	120	3,40	9,4	6,8
IPLRDUO130	130	3,70	10,1	7,3
IPLRDUO140	140	4,00	10,8	7,8
IPLRDUO160	160	4,55	12,2	8,8
IPLRDUO180	180	5,10	13,6	9,8
IPLRDUO200	200	5,70	15,0	10,8
IPLRDUO220	220	6,25	16,4	11,8
IPLRDUO240	240	6,85	17,8	12,8

PRÉCAUTIONS D'EMPLOI

Veillez à respecter le sens de pose : la face haute densité est destinée à recevoir l'enduit.
Un marquage superficiel (deux lignes verticales) permet d'identifier la face haute densité.
IPLRDUO ne doit pas être utilisé pour réaliser des bandes de protection incendie.
Les panneaux isolants doivent être protégés contre les intempéries : avant leur pose, en cours de pose, après leur pose et avant enduisage.

PAREXLANKO

PAREXLANKO est une marque du groupe Sika
ParexGroup S.A. Département Façades
19, place de la Résistance - CS 50053 - 92445 Lez-les-Moines Cedex
Tél. : +33 (0)1 41 17 20 00

ITE - GUIDE DES COMPOSANTS 2020

parexlanko.com

ISOLATION THERMIQUE
EXTÉRIEURE

ISOLANTS EMBRASURES



IPLRMD

LAINE DE ROCHE MONO-DENSITÉ DE FAIBLE ÉPAISSEUR

FAÇADES
ISOLANTES
PAREXLANKO

Plaques rigides en laine de roche mono-densité destinées aux systèmes d'**Isolation Thermique Extérieure** de la gamme **PARISO** pour les encadrements de baies.

LES + PRODUITS

- ▶ Incombustible.
- ▶ Pas de sens de pose.
- ▶ Faible épaisseur adaptée à l'isolation des embrasures.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Dimensions des plaques	1 200 x 600 mm Bords droits Épaisseurs de 20, 30 et 40 mm
Conductivité thermique	$\lambda = 0,035 \text{ W/m.K}$
Systèmes associés	PARISO LR-M
	PARISO LR-E
	PARISO MOB LR-M

MODES DE FIXATION

- **Supports béton maçonné :**
Pose calée-chevillée uniquement
- **Supports à ossature bois :**
Vissage dans les montants de l'ossature

DOCUMENTS DE RÉFÉRENCE

- NF EN 13162
- Certification ACERMI (nous consulter)
- Cahier du CSTB 3035_V3 (CPT)
- DTA et AT des systèmes de la gamme **PARISO** disponibles sur notre site internet parexlanko.com

RÉFÉRENCIEMENT

Référence	Épaisseur (mm)	Résistance thermique ($\text{m}^2 \cdot \text{K/W}$)
IPLRMD20	20	0,50
IPLRMD30	30	0,75
IPLRMD40	40	1,05

PRÉCAUTIONS D'EMPLOI

Les panneaux isolants doivent être protégés contre les intempéries : avant leur pose, en cours de pose, après leur pose et avant enduisage.

PAREXLANKO

PAREXLANKO est une marque du groupe Sika
ParnaGroup S.A. Département Façades
15, place de la Résistance - CS 50012 - 70642 Isny-sur-Seine-Hauts-de-France
Tél : +33 (0)3 43 12 20 00

176 - GUIDE DES COMPOSANTS 2020

parexlanko.com

FICHE TECHNIQUE COLLE ISOLANT ET SOUS ENDUIT



N° 2264
01/2015

ARMATERM COLLE POUDRE

Mortier de collage, sous-enduit armé et finition des procédés d'isolation thermique ARMATERM.



DESTINATION

Mortier colle minéral modifié organique présenté sous forme de poudre prête à gâcher à l'eau.

- Produit multifonction dans le cadre des procédés d'isolation thermique **ARMATERM** :
Collage/calage des panneaux d'isolant (PSE, laine minérale, fibre de bois, sous-enduit armé).
Finition traditionnelle des enduits de maçon, aspect frotté ou rustique. Peut rester en l'état ou être recouvert par une finition peinture.

Enduit de collage des granulats de marbre projetés dans le cadre de la finition **ARMATERM MARBRE POUDRE** (cf. fiche technique spécifique).

(Consulter l'**ATE** et/ou le dossier technique du procédé mis en œuvre).

- Réfection des systèmes d'isolation thermique par l'extérieur (système **SURIZOL**).
- Peut s'utiliser pour le surfaçage/ragréage mural des surfaces hydrauliques et pâtes de verre.

SUPPORTS

Fonds minéraux usuels du bâtiment exempts de tout revêtement :

- Briques et blocs de terre cuite.
- Éléments de maçonnerie nus ou enduits.
- Enduits monocouches d'imperméabilisation.
- Pierres calcaires, pâtes de verre, grès-cérame, ...

Sous-enduit armé sur isolant thermique conforme aux **ATE** correspondants (PSE, laine minérale).

Blocs coffrants en PSE faisant l'objet d'un avis technique (conditions générales d'emploi selon cahier **CSTB** n°263.2).

CARACTÉRISTIQUES ESSENTIELLES

- Polyvalence d'emploi.
- Adhérence tous supports minéraux usuels.
- Hydrofuge, haute tenue aux intempéries (en usage finition).
- Haute perméabilité à la vapeur d'eau.
- Bonne tenue en charge.
- Application manuelle ou mécanisée.
- Temps ouvert long, excellente maniabilité, bon lissage.
- Produit minéral naturellement ininflammable.
- Esthétique traditionnelle des enduits de maçon en usage finition.

CARACTÉRISTIQUES D'IDENTIFICATION

Selon normes officielles en vigueur ou, à défaut, selon normes internes.

Présentation	Poudre à gâcher de l'eau.
Densité poudre	environ 1,40.
Granulométrie	0/1,5 mm.
Taux de gâchage	environ 17% d'eau en poids (5,1 l d'eau par sac de 30 kg).
Temps de mélange	environ 3 min et jusqu'à bonne homogénéité (malaxeur lent).
Temps de repos	environ 5 min avant emploi.
Durée d'emploi	environ 1 h selon conditions d'emploi.
Temp. d'emploi	+5°C / +35°C.
Épaisseur d'emploi	Épaisseur sèche minimale du sous-enduit armé : 3 mm (PSE) à 4 mm (laine minérale). Ragréage / dressage : 15 à 20 mm par couche.
Séchage (20°C, 65 % HR)	Entre couches : 24 h ou frais sur frais après raffermissement (environ 2 h). Temps de prise : environ 4 h sous 3 mm. Finition peinture ou revêtement : 24 h minimum selon épaisseur. Résistance et performances optimales en usage finition atteintes après carbonatation complète de la chaux (2 à 3 semaines). <i>Le séchage est retardé par temps froid et humide.</i>
Consommation de produit préparé	Collage/calage des panneaux d'isolant : 2,6 kg/m². Sous-enduit armé : 4,5 à 7 kg/m² sur PSE et env. 8,5 kg/m² sur laine minérale. Finition : 3 à 3,5 kg/m².
Classification	NF T36-005 : non classifié.
Teinte	Blanc naturel. Nuancier spécifique pour finition minérale frottée ou rustique.
Conditionnement	Sac de 30 kg.

MISE EN ŒUVRE

Consulter l'ATE et/ou le dossier technique du procédé dans le cadre des travaux d'ITE.
Les supports, travaux préparatoires et conditions d'application seront conformes aux normes/DTU en vigueur pour tous les autres travaux de ravalement.

Préparation des fonds

Les fonds doivent être sains, secs, cohérents et propres à l'application.
Ils doivent être exempts de toute peinture ou revêtement.
Ils sont plans et réguliers (irrégularités < 1 cm).

Ils peuvent nécessiter les opérations suivantes :

- Ecrêtage des reliefs importants au racloir ou à la disqueuse (tyrolienne par exemple).
- Élimination des parties non adhérentes ou grasses par grattage, brossage, sablage, lavage HP,...
- Élimination des peintures ou revêtements.
- Élimination des micro-organismes : **FONGI** +.
- Grès-cérame, pâte de verre : sondage, élimination des carreaux sonnant creux et réparation.

Application du produit

Préparation du produit

Gâcher la poudre à l'eau. Malaxer environ 3 min (vitesse lente).
Laisser reposer environ 5 min.
Redonner un coup de malaxeur avant emploi.

Processus

Dans le cadre des procédés d'isolation thermique :

- **COLLAGE / CALAGE DE L'ISOLANT** : application par plots, boudins ou en plein (taloche crantée). Séchage 24 h minimum avant réalisation du sous-enduit armé.
 - **SOUS-ENDUIT ARMÉ** : ponçage des panneaux d'isolant si nécessaire (PSE) et application en 2 couches à 24 h d'intervalle dont la 1ère couche à la taloche crantée de 6 x 6.
- Maroufler l'armature dans la première couche fraîche (recouvrement des lés d'environ 10 cm). La seconde couche doit entuber totalement cette armature. Égaliser / lisser à la taloche inox.
Possibilité d'application en 2 couches frais sur frais en laissant raffermir environ 2 h entre couches.

- **FINITION FROTASSÉE** : Application, égalisation à la lisseuse inox. Laisser raffermir et terminer à la taloche éponge pour un aspect plus traditionnel. Peut rester en l'état ou mieux pour éviter les problèmes de blanchiment peut être recouvert par une finition peinture (**ZOLPAN MAT ÉVOLUTION**, **SILEXTRA LISSE**, **SILENZO LISSE**).
- **FINITION RUSTIQUE** : Projection façon tyrolienne en 2 à 3 passes au pistolet à gravité type « cornet magique » ou similaire (pression 4 à 6 bars, trou moyen 3 mm, ± 40 cm du support, jet large) ou à la machine à enduire avec lance de structuration en grandes surfaces. Peut rester en l'état ou être écrasée après léger raffermissement à la lisseuse inox pour un aspect rustique écrasé.

Matériel

Taloche crantée (6 x 6), lisseuse inox, taloche éponge, couteau à enduire, truelle.
Pistolet à gravité, machine à enduire avec lance à produits pâteux (buse 6 à 7 mm) en finition projetée ou sous enduit.

Nettoyage du matériel

EAU, immédiatement après usage.

Conseils pratiques

- Conditions d'application :
 - Température ambiante et de support supérieure à 5°C (précautions si T > 35°C).
 - Temps sec, à l'abri du vent violent et du rayonnement direct du soleil.
- Précautions d'emploi supplémentaires en usage comme finition :
 - Pour une bonne uniformité de teinte, respecter les taux d'eau et temps de mûrissement après gâchage, utiliser un même lot de fabrication et travailler en continu sur une même surface unitaire.
 - Produit sensible à l'humidité pendant la phase de carbonatation avec risques d'efflorescences blanchâtres. Éviter l'application par temps de pluie, condensant ou brouillard et protéger des intempéries pendant et après l'application (3 jours minimum).

CONSERVATION

- 12 mois en emballage d'origine non entamé.
- Conserver à l'abri de l'humidité.

SÉCURITÉ, ENVIRONNEMENT ET SANITAIRE

Documents à consulter

- Étiquette informative de sécurité sur l'emballage.
- Fiche de Données de Sécurité sur INTERNET : www.zolpan.fr
- Fiche de Déclaration Environnementale et Sanitaire (FDES) « Enduits des systèmes ITE - Poudre à mouiller » sur INTERNET : www.inies.fr

NOTE IMPORTANTE SUR LES FICHES TECHNIQUES ZOLPAN : Les informations contenues dans cette notice n'ont qu'une portée indicative et ne peuvent suppléer un descriptif approprié à la nature et à l'état des fonds à traiter.



Zolpan sas : 17 quai Joseph Gillet - 69316 Lyon cedex 04 - Tél : 04 72 10 70 60 - Fax : 04 72 10 70 73
www.zolpan.fr - SIREN : 972 503 387 - N° RCS : 972 503 387 RCS LYON - CAPITAL SOCIAL : 6 127 440 €

FICHE TECHNIQUE ENDUIT DE FINITION



N° 6020
01 / 2015

SILEXTRA TALOCHÉ FX

Revêtement épais de façades à base de microémulsion mixte acrylsiloxane.



DESTINATION

- Protection, décoration et hydrofugation des façades.
- Finition des procédés d'isolation thermique par l'extérieur **ARMATERM**.
- Entretien / rénovation des systèmes d'isolation thermique par l'extérieur, travaux de classe **K4** selon « Règles professionnelles **ETICS** ».

Consulter le dossier technique spécifique.

Produit issu de la chimie des siloxanes, **SILEXTRA TALOCHÉ FX** présente une structure micro-perméable et un effet hydrophobe bien supérieurs à ceux des crépis traditionnels.

Son aspect naturel et les nombreuses possibilités de coloration permettent une harmonisation parfaite avec l'architecture de tous les types de bâtiment, en travaux neufs comme en restauration. Aspect taloché type grain pierre.

Toute utilisation dans le cadre des procédés d'isolation thermique doit être réalisée conformément aux agréments techniques européens correspondants.

SUPPORTS

- Fonds usuels du bâtiment convenablement préparés.
- Anciennes peintures en bon état (organiques et minérales).
- Panneaux constructifs agréés pour bâtiments légers (bois et dérivés, fibres ciment, composite bois ciment ou bois polymère, ...).
- Sous enduits armés des systèmes d'isolation thermique **ARMATERM**.

CARACTÉRISTIQUES ESSENTIELLES

- Excellente protection des supports contre les intempéries.
- Fraîcheur, luminosité et stabilité des teintes, larges possibilités de coloris.
- Résistance à la salissure atmosphérique.
- Protection active contre le développement des micro-organismes (conforme à **NF X41-520**).
- Perméabilité élevée à la vapeur d'eau.
- Rapidité et facilité de mise en œuvre (grande souplesse d'application).
- Application manuelle ou mécanisée.
- Excellent garnissant permettant de rattraper les irrégularités du support.

CARACTÉRISTIQUES D'IDENTIFICATION

Selon normes officielles en vigueur ou, à défaut, selon normes internes.

Présentation	Pâte granuleuse épaisse.
Extrait sec en poids	82 ± 2 %.
Densité	1,80 ± 0,05.
Point éclair	Sans objet.
Taux de COV	2 g/l max. Valeur limite UE pour ce produit (cat. A/c) : 40 g/l. (2010).
Séchage (20°C, 65 % HR)	Hors pluie : environ 6 h. Dur : 2 semaines. <i>Le séchage est retardé par temps froid et humide.</i>
Consommation	1,8 kg / m² minimum sur support lisse. <i>Fonction de la structure du support du matériel et des pertes à l'application.</i>
Classification	NF T36-005 : Famille II classe 2b. XP T34-722 : Classe D3. EN 1062-1 : E5 W3 V2 A0.
Teintes	Système ZOLPACHROM (Blanc / base PA). Nuancier PIGMENTS REFLECHISSANTS .
Conditionnement	25 kg.

MISE EN ŒUVRE

Les supports, travaux préparatoires et conditions d'application seront conformes aux Normes/DTU en vigueur.

Préparation des fonds

Les fonds doivent être sains, secs, cohérents et propres à l'application.

- **Fonds neufs** : égrenage, brossage et dépoussiérage soigné. Lavage HP si le brossage s'avère insuffisant, séchage.
- **Fonds anciens, nus ou recouverts d'anciennes peintures** :
 - Élimination des parties non adhérentes par brossage, ponçage, grattage, lavage HP, ...
 - Décapage complet si nécessaire.
 - Élimination des micro-organismes : **FONGI** +.
 - Ragréage, surfacage : **ARMATERM COLLE** ou **COLLE POUDRE** ou **ARMENDUIT FX**.
- **Accessoires métalliques** (dégraissés, dérouillés) : primaire adapté (**PRIMAIRE PAH** ou **UNIVERSEL**).
- **Béton cellulaire** : imprégnation **ZOLPAFIX 100**.

Impression

- Support nu ou revêtu : Impression hydrofuge solvant **SILEXTRA PRIMAIRE GRANITE** (possibilité de **ZOLPAPRIM** sur peintures organiques non farinantes sensibles aux solvants).
- Procédés d'isolation thermique **ARMATERM** : **ARMAFOND**. L'impression sera teintée dans le ton de la finition pour masquer les éventuels dégarnis de grésage.

Application du produit

Processus et matériel

1 couche régulière sur impression à la teinte.

- Mélanger l'ensemble du seau pour obtenir une pâte souple et homogène.
- Empâter, égaliser et serrer à épaisseur de grain à la taloché inox.
- L'empâtement peut être réalisé à la machine à projeter avec lance à produits pâteux, buse 6 à 7 mm.

Dilution

Produit prêt à l'emploi. Jusqu'à 2 % d'eau si nécessaire.

Nettoyage du matériel

EAU, immédiatement après usage.

Conseils pratiques

- Conditions d'application :
 - Température ambiante et de support supérieure à 5°C (précautions si T > 35°C).
 - Temps sec, à l'abri du vent violent et du rayonnement direct du soleil.
- Possibilité d'accélérer la mise hors d'eau et la prise du produit en conditions atmosphériques difficiles passagères (condensation, pluie menaçante, ...) par ajout de 2 doses d'**ARMATERM ACCÉLÉRATEUR** (2 kg pour 25 kg).
- Utiliser un même lot de fabrication par surface unitaire afin d'éviter les différences de nuances qui pourraient être causées par l'origine minérale naturelle des agrégats.
- Prévoir des protections appropriées contre le cheminement de l'eau de pluie dans le plan d'adhérence du revêtement (couvertine, bavette, ...).
- Travailler en continu et par surface unitaire pour éviter les reprises. Sinon, prévoir un découpage en panneaux (ex : traitement des grandes surfaces).

CONSERVATION

- 24 mois en emballage d'origine non entamé.
- Conserver à l'abri du gel et des températures supérieures à 35°C.

SÉCURITÉ, ENVIRONNEMENT ET SANITAIRE

Documents à consulter

- Étiquette informative de sécurité sur l'emballage.
- Fiche de Données de Sécurité sur **INTERNET** : www.zolpan.fr
- Fiche de Déclaration Environnementale et Sanitaire (FDES) « Revêtements de peintures épais en phase aqueuse » sur **INTERNET** : www.inies.fr



NOTE IMPORTANTE SUR LES FICHES TECHNIQUES ZOLPAN : Annule et remplace les éditions antérieures. Il appartient à notre clientèle de vérifier, avant toute mise en œuvre, qu'il s'agit bien de la dernière édition. Les informations contenues dans cette notice n'ont qu'une portée indicative et ne peuvent suppléer un descriptif approprié à la nature et à l'état des fonds à traiter.

Zolpan sas : 17 quai Joseph Gillet - 69316 Lyon cedex 04 - Tél : 04 72 10 70 60 - Fax : 04 72 10 70 73
www.zolpan.fr - SIREN : 972 503 387 - N° RCS : 972 503 387 RCS LYON - CAPITAL SOCIAL : 6 127 440 €

FICHE TECHNIQUE ARMATURE DE VERRE



N° 6029
01/2015

ARMATERM ARMATURES

Armatures normales et renforcées pour systèmes d'isolation ARMATERM.



DESTINATION

Trellis tissé de fibre de verre traitée contre l'action des alcalis destiné à être incorporé dans l'enduit afin d'en améliorer la résistance mécanique et d'assurer une bonne continuité d'épaisseur de l'enduit.

Utilisation dans les systèmes ARMATERM :

ARMATERM SC - ARMATERM POUDRE - ARMATERM CC sur isolant polystyrène, laine minérale et fibres de bois selon le classement **TRaME**.

Entre dans la composition des systèmes de rénovation « Règles ETICS » par réenduisage et/ou pelage et **SURIZOL**.

3 références commerciales :

ARMATERM ARMATURE RA1 - RA2 - RENFORCÉE.

Armatures certifiées CSTBat

Armatures **RA1** et **RA2** : Elles sont utilisées en parties courantes des systèmes d'ITE.

Les armatures normales font l'objet d'un certificat CSTBat suivant le classement **TRaME** :

- **T** : résistance à la traction à l'état initial.
- **Ra** : résistance aux alcalis.
- **M** : dimension des mailles.
- **E** : élongation (résistance à la traction déterminée à 0,5 % d'allongement).

Règle CSTB : Performances minimales requises des armatures normales :

Système collé	T ≥ 1	Ra ≥ 1	M = 2	E ≥ 1
Système calé fixé	T ≥ 1	Ra ≥ 1	M = 2	E ≥ 1
Système fixés par profils				
• Enduit mince sans liant hydraulique	T ≥ 1	Ra ≥ 1	M = 2	E ≥ 2
• Enduit mince avec liant hydraulique	T ≥ 1	Ra ≥ 2	M = 2	E ≥ 2
• Enduit épais	T ≥ 1	Ra ≥ 2	M = 2	E ≥ 2

Caractéristiques techniques des armatures Zolpan :

	Poids	Maille	T	Ra	M	E
Ra 1	160 g/m²	3,5 x 3,8 mm	3	1	2	2
Ra 2	160 g/m²	3,5 x 3,8 mm	3	2	2	3

Armature renforcée

- Elle est utilisée en soubassement et rez de chaussée exposés au trafic en complément de l'armature normale pour améliorer la résistance aux chocs.
- Repérage : 1 fil noir tous les 10 cm.

CARACTÉRISTIQUES ESSENTIELLES

- Facilite la régulation des épaisseurs de produit déposées.
- Meilleure répartition des sollicitations du sous-enduit.
- Structure ouverte du voile permettant une pose aisée.

CARACTÉRISTIQUES D'IDENTIFICATION

Conditionnement **ARMATERM ARMATURE RA1 ET RA2** : Rouleau de 50 ml - Largeur : 110 cm.
ARMATERM ARMATURE RA1 : 3 fils marrons / **ARMATERM ARMATURE RA2** : 3 fils bleus.
ARMATERM ARMATURE RENFORCÉE : Rouleau de 25 ml - Largeur : 100 cm.
ARMATERM ARMATURE RENFORCÉE : 1 fil noir tous les 10 cm.

MISE EN ŒUVRE

Les supports, travaux préparatoires et conditions d'application seront conformes aux Réglementations en vigueur. Dans tous les cas, et pour plus de précisions, consulter les dossiers techniques : ATE / DTA, Avis Techniques des systèmes ARMATERM concernés.

La couche de base est réalisée avec les enduits :

- ARMATERM COLLE POUDRE (voir fiche technique).
- ARMATERM COLLE (voir fiche technique).
- ARMENDUIT FX (voir fiche technique).

Constitution de la couche de base armée

L'armature doit être adaptée au mode de fixation de l'isolant et au degré d'exposition aux chocs des façades.

- **Surfaces non exposées aux chocs**
(RdC inaccessibles, habitations particulières, étages, ...).
L'enduit est renforcé par une armature normale.
- **Surfaces exposées aux chocs**
(façades accessibles non protégées, bâtiments collectifs, ...).
Elles peuvent nécessiter la pose d'une double armature de renfort.

2 possibilités de traitement selon classement **reVETIR** recherché :

- Pose de deux armatures normales :
 - Une première armature normale est marouflée dans une couche de l'enduit (hauteur conseillée : 2 m par rapport au niveau du sol).
 - Après séchage, réaliser le sous enduit armé complet en respectant de préférence une pose à joints croisés ou décalés entre les deux lés d'armature.
- Pose d'une armature renforcée + armature normale :
 - Après renforcement des angles de baies et des jonctions entre profilés et avant la pose des baguettes d'angle, maroufler l'armature renforcée **ARS 208** dans une couche grasse de l'enduit (hauteur conseillée : 2 m par rapport au niveau du sol).

Après séchage, réaliser le sous enduit armé complet en prenant soin de ne pas superposer les joints de l'armature normale avec ceux de l'armature renforcée et en respectant les recouvrements des lés.

NOTA : Les raccordements des lés et le traitement des angles sont réalisés à joints vifs avec l'armature renforcée.

Réalisation du sous-enduit armé

- Application manuelle en deux couches avec séchage entre couches.
- Application manuelle en deux couches frais dans frais.
- Application mécanisée monocouche.

NOTA : se reporter au ATE / DTA des systèmes ARMATERM.

Recommandations générales

S'assurer de la conformité des déposes par un contrôle régulier de l'épaisseur humide.

- L'armature ne doit jamais être positionnée directement sur l'isolant mais toujours entre deux passes d'enduit colle. Elle doit être complètement marouflée dans la couche de base. Elle peut être posée verticalement ou horizontalement, mais toujours en observant un chevauchement entre lés idéalement de 10 cm (sans jamais descendre en dessous de 5 cm).
- Dans le cas de tableaux non isolés par manque de place, l'enduit armé est retourné directement sur le support après préparation adaptée (décapage du revêtement en place notamment), l'armature étant fixée au droit des baies pour éviter son flottement.

CONSERVATION

- Conserver dans un endroit sec.

HYGIÈNE ET SÉCURITÉ

- Non concerné.

NOTE IMPORTANTE SUR LES FICHES TECHNIQUES ZOLPAN : Les informations contenues dans cette notice n'ont qu'une portée indicative et ne peuvent suppléer un descriptif approprié à la nature et à l'état des fonds à traiter.



Zolpan sas : 17 quai Joseph Gillet - 69316 Lyon cedex 04 - Tél : 04 72 10 70 60 - Fax : 04 72 10 70 73
www.zolpan.fr - SIREN : 972 503 387 - N° RCS : 972 503 387 RCS LYON - CAPITAL SOCIAL : 6 127 440 €

termoz CNplus

La cheville polyvalente pour l'ETICS qui peut être montée par frappe ou par vissage.

La zone de compression du fut permet un enfoncement précis de la rosace pour un montage à fleur parfait.

Avec son épaisseur de seulement 2,5 mm, la rosace permet une maîtrise de son positionnement à la surface de l'isolant et des coûts d'application de couches de base fines.

Grâce à sa géométrie spécifique, l'élément d'expansion bi-matière est quasiment exempt de pont thermique.

L'élément d'expansion étant majoritairement métallique, cette cheville peut également être utilisée pour fixer les bandes filantes en laine de roche (conformément au guide de préconisations "Protection contre l'incendie des façades ETICS-PSE")

La zone d'expansion asymétrique garantit un ancrage optimal dans les briques perforées. L'ETE autorise l'emploi dans toutes les catégories d'usage (A, B, C, D et E)

Fonction



Vos principaux avantages

- La cheville termoz CNplus peut être montée par frappe ou par vissage. Elle est compatible avec toutes les catégories d'usage de matériaux et d'isolants. Son domaine d'emploi varié contribue à la réduction des stocks et des commandes.
- Lors du montage par frappe, une cheville accidentellement un peu trop enfoncée peut être réajustée grâce à une visseuse. Ceci permet de réduire les temps de mise en oeuvre et le risque de spectres liés au pastillage.
- Lors du montage par vissage, on peut choisir entre une pose à fleur et une pose à cœur. Quelle que soit la pose, un seul type de cheville est nécessaire.
- Le montage par vissage permet en outre de faciliter une pose à fleur optimale, même avec des isolants moins rigides.
- L'élément d'expansion bi-matière garantit une haute efficacité énergétique lors du montage à cœur, car il n'y a quasiment pas de transmission thermique.



Montage à fleur par frappe



Montage à fleur par vissage



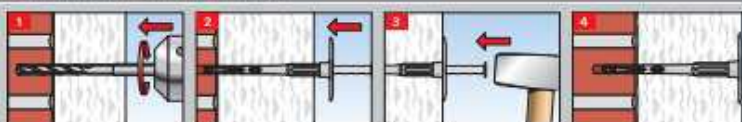
Montage à cœur par vissage

La cheville durable

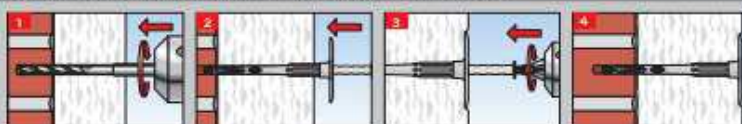


- La cheville termoz CNplus permet un démontage simple et propre pour un démantèlement sans mélange de la façade.
- Le traitement individuel des déchets est garanti

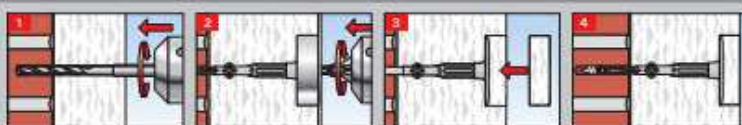
Standard : Montage à fleur par frappe



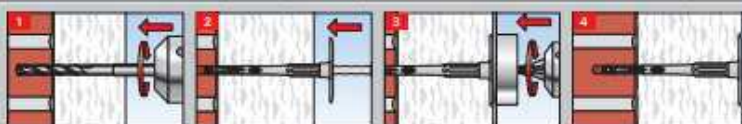
Standard : Montage à fleur par vissage avec un embout classique T25



Standard : Montage à cœur par vissage avec l'outil CS et l'embout "T25 CNplus 26 mm"



Méthode alternative : Montage à fleur par vissage avec l'outil CS inversé et l'embout "T25 CNplus 26 mm"



Matériaux



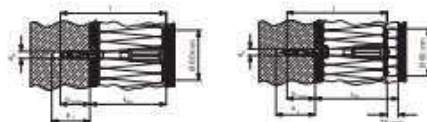
■ Adapté pour :

Béton, briques pleines, briques silico-calcaires pleines, blocs de béton ou de béton allégé pleins, briques perforées verticalement, briques silico-calcaires creuses, béton allégé très poreux, béton cellulaire, blocs de béton allégé creux.

Agréments



Gamme de produits et données techniques



termoc CNplus

Produit	N° Art.	Agré-ment	Long. de cheville l [mm]	Long. nominale du cheville l _n [mm]	Profondeur d'ancrage min. h _{anc} [mm]	Montage à fleur/catégories d'utilisation A, B et C uniquement		Montage à cœur/catégories d'utilisation A, B et C uniquement		Profondeur d'ancrage min. h _{anc} [mm]	Montage à fleur/catégories d'utilisation D et E uniquement		Montage à cœur/catégories d'utilisation D et E uniquement		Unité de vente
						Prof. perçage min. h _p [mm]	Longueur effective h _e [mm]	Prof. perçage min. h _p [mm]	Longueur effective h _e [mm]		Prof. perçage min. h _p [mm]	Longueur effective h _e [mm]	Prof. perçage min. h _p [mm]	Longueur effective h _e [mm]	
termoc CNplus 8/110	540376	■	136	136	35	45	70	80	91	55	65	70	80	75	100
termoc CNplus 8/130	540377	■	138	138	35	45	90	80	110	55	65	80	80	90	100
termoc CNplus 8/150	540378	■	140	150	35	45	110	80	130	55	65	80	80	90	100
termoc CNplus 8/170	540379	■	140	170	35	45	130	80	150	55	65	110	80	110	100
termoc CNplus 8/190	540380	■	140	190	35	45	150	80	170	55	65	130	80	130	100
termoc CNplus 8/210	540381	■	206	210	35	45	170	80	190	55	65	150	80	150	100
termoc CNplus 8/230	540382	■	228	230	35	45	190	80	210	55	65	170	80	170	100
termoc CNplus 8/250	540383	■	248	250	35	45	210	80	230	55	65	190	80	190	100
termoc CNplus 8/270	540384	■	268	270	35	45	230	80	250	55	65	210	80	210	100
termoc CNplus 8/290	540385	■	288	290	35	45	250	80	270	55	65	230	80	230	100
termoc CNplus 8/310	540386	■	308	310	35	45	270	80	290	55	65	250	80	250	100
termoc CNplus 8/330	540387	■	328	330	35	45	290	80	310	55	65	270	80	270	100
termoc CNplus 8/350	540388	■	348	350	35	45	310	80	330	55	65	290	80	290	100
termoc CNplus 8/370	540389	■	368	370	35	45	330	80	350	55	65	310	80	310	100
termoc CNplus 8/390	540390	■	388	390	35	45	350	80	370	55	65	330	80	330	100

Pour les montages à cœur par vissage, l'outil de pose N° Art. 532618 ou N° Art. 532619 avec l'embout N° Art. 540251 peut être utilisé.
Diamètre de perçage 8mm et embout T25 avec toutes les chevilles.

Accessoires

Désignation	N° Art.	Ø [mm]	Unité de vente [pcs]
Rondelle PSE Ø 60 mm	046171	60	100
Rondelle LAR Ø 60 mm	046172	60	100
Outil de pose CS avec entraîneur hexagonal *	532618		1
Outil de pose CS avec entraîneur SDS *	532619		1
Embout T25 CNplus 26 mm**	540251		1
Ressac additionnelle DT 90***	009008	90	100
Ressac additionnelle DT 110***	009145	110	100
Ressac additionnelle DT 140***	009108	140	100

* livré avec un embout T30

** adapté à l'outil de pose termoc CS

*** adaptés à la cheville termoc CNplus



TEINTE ENDUIT DE FINITION



PW00

CONSEILS D'ENTRETIEN DE VOS FAÇADES/DE VOS OUVRAGES

LIVRÉS

Nous venons de vous réaliser des travaux d'enduit et/ou d'isolation thermique par l'extérieur.

Vos ouvrages sont donc à entretenir.

Les pollutions urbaines ou végétales et la poussière se déposent et encrassent toutes les surfaces et particulièrement les façades.

Ces développements de salissures sont plus visibles sur les façades peu exposées au soleil.

Tous les enduits minéraux et organiques sont concernés.

Nous vous conseillons de procéder à cet entretien de manière régulière (environs tous les 2 ans) pour éviter la prolifération des salissures. Deux possibilités s'offrent à vous :

- la mise en œuvre d'un nettoyant de façade, traitement rapide qui nécessite un rinçage
- la mise en œuvre d'un anti-mousse, traitement en douceur, sans rinçage.

En revanche nous vous déconseillons le nettoyage à haute pression qui endommage le support, tout comme l'utilisation de javel.

Si nous vous avons effectué une ITE, nous vous conseillons en plus du nettoyage des façades de revoir également tous les joints de mastic, silicone tous les 4 ans pour assurer une bonne étanchéité des habillages.

Lors du nettoyage de vos façades, pensez à protéger :

- la végétation environnante, les portes, fenêtres, ouvertures, gouttières
- les aliments pour animaux
- les eaux des bassins et fontaines